PLASTIC INJECTION MOLDING MACHINE

项目 Item		规格 Specification		SCT70			SCT110				SCT140			SCT160			SCT200			SCT260			SCT280		
				A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
注塑装置	螺杆直径	Screw diameter	mm	22	26	30	32	35	38	42	38	42	45	42	45	50	45	50	55	50	55	60	55	60	65
	螺杆长径比	Screw L/D ratio	L/D	24	20.3	17.6	24.1	22	20.2	18.4	21.1	19	17.8	23.6	22	19.8	23.3	21	19.1	23	21	19.2	22.9	21	19.4
	理论注塑容量	Shot volume(theoretical)	cm^3	38	53	71	137	163	192	235	193	235	270	305	350	432	340	420	508	510	617	735	676	805	945
	注射重量	Injection weight(ps)	g	34	48	64	125	148	175	213	176	213	246	277	319	393	310	382	462	464	561	669	616	733	860
	注射速率	Injection rate	g/s	39	55	73	74	89	105	128	94	115	132	131	150	185	125	154	186	187	227	270	204	243	285
	注射压力	Injection pressure	Mpa	317	227	170	249	208	176	144	198	162	141	194	169	137	198	161	133	205	169	142	221	186	158
	螺杆转速	Screw speed	rpm	195			210				190			180			155			180			220		
锁模装置	锁模力	Clamping force	Kn	700			1100				1400			1600			2000			2600			2800		
	移模行程	Open stroke	mm	280			350				380			435			500			540			590		
	拉杆间距(宽x高)	Space between tie bars(WxH)	mm	320x320			360x360				410x410			460x460			510x510			570x570			610x610		
	最大模厚	Max.Mould height	mm	320			380				450			520			530			580			630		
	最小模厚	Min.Mould height	mm	110			150				160			180			200			200			200		
	顶出行程	Ejector stroke	mm	80			100				120			135			150			150			150		
	顶出力	Ejector force	Kn	28			38				50			50			70			70			70		
其它	最大油泵压力	Max.Pump pressure	Mpa	16			16				16			16			16			16			16		
	油泵马达功率	Pump motor power	kw	7.5			13				13			18.5			18.5			22			30		
	电热功率	Heating power	kw	5.6			9.6				10			16.1			17.3			18.5			23.2		
	外形尺寸(长x宽x高)	Machine dimension(LxWxH)	m	3.68x1.10x1.73			4.29x1.10x1.90				4.51x1.14x1.90			5.28x1.22x2.12			5.47x1.29x2.14			5.96x1.36x2.25			6.16x1.46x2.37		
	邮箱容积	Oiltank cubage	L	150			230				270			300			300			380			385		
	机器重量	Machine weight	t	2.5			3.1				3.4			5.1			6.3			7.8			8.8		